



GEAR AF100 VERZÄHNZENTRER



- ▶ PRÄZISION
- ▶ PRODUKTIVITÄT
- ▶ INNOVATION

AFFOLTER
AFFOLTER TECHNOLOGIES SA

Max. Werkstückdurchmesser (Abwälzfräser \varnothing 24 mm)	36 mm
Max. Bearbeitungslänge	50 mm
Maximalmodul (je nach Material und Verfahren)	0.5 - 0.8 mm
Max. Durchmesser des Fräasers für Abwälzfräsen	24 mm
Max. Länge des Fräasers	25 mm
Neigungswinkel des Fräasers nach links (automatisch)	30°
Neigungswinkel des Fräasers nach rechts (automatisch)	30°
Max. Drehzahl der Fräuserspindel	16'000 min ⁻¹
Masse (Tiefe x Breite x Höhe)	960x1210x1815 mm
Leergewicht	1200 kg

CNC-STEUERUNG

- CNC-Steuerung Affolter Typ Leste 8
- 12.1 Zoll SVGA Farb-Touchscreen - 800x600 px
- Hochgeschwindigkeitsinterpolation DHI (Direct Hardware Interpolation)
- Einfache und benutzerfreundliche Bedienung
- Möglichkeit mehrere Maschinen zu vernetzen und die Programme auf einen PC oder Server zu laden



ENTGRATEN

Die AF100 bietet 3 Möglichkeiten zum Entgraten:

- Mit 2 Fräser in Gegenrichtung montiert
- Mit 1 Fräser auf beiden Werkstückseiten arbeitend
- Mit Entgrater Typ AF52 (Option)

AUTOMATISIERUNG



- Halbautomatischer Lader Typ AF10
- Trommellader Typ AF20, AF25
- Be- und Entladen mit Robotersystem
- Folgende Lader werden unterstützt: W20, W25, W31, W38, S28
- Anpassung weiterer Ladesysteme auf Anfrage

ANWENDUNGSBEISPIELE



Uhrenritzel mit
doppelter Verzahnung



Schrägverzahnung 25°
Modul 0.5 mm



Kegelrad
Modul 0.5 mm