



GEAR AF100

齿轮加工中心



- ▶ 精密
- ▶ 高效
- ▶ 创新

AFFOLTER
AFFOLTER TECHNOLOGIES SA

GEAR AF 100

技术规格

最大工件直径 (滚刀 $\phi 24$ mm)	36 mm
最大切削长度	50 mm
最大齿轮模数(取决于工件材质和所用的工艺)	0.5 - 0.8 mm
最大滚刀直径	24 mm
最大滚刀长度	25 mm
自动模式下滚刀的左向可倾斜角度	30°
自动模式下滚刀的右向可倾斜角度	30°
切削主轴的转速	16'000 min ⁻¹
尺寸 (长X宽X高)	1210x960x1815 mm
重量	1200 kg

CNC数控系统

- Affolter AGIL 8-10 型CNC控制系统
- 52键LCD图形显示屏幕
- 高速插补DHI (直接硬件插补)
- 操作简便, 界面友好
- 可将设备联网并从PC和服务器上下载加工程序



除毛刺

AF100提供三种除毛刺方式:

- 双滚刀反向安装方式
- X轴向除毛刺, 单滚刀双边滚切工件方式
- AF52型除毛刺装置 (可选)

自动上料



- AF10型半自动上料装置
- AF20, AF25 鼓式上料装置
- CNC机械手上料装置
- W20, W25, W31, W38, S28型适配上料装置
- 根据需要配备其他上料装置

应用实例



带有双联齿轮的手表齿杆



斜齿轮 25°, 模数 0.5 mm



擒纵轮



阿福
尔特

瑞士阿福尔特精密技术有限公司
中国代表处

上海市哈密路1221号锦珂国际塑胶中心
C218室
邮编: 200335

电话: +86 21 5219 1507
传真: +86 21 5219 1507
网址: www.affolterchina.cn
电邮: info@affoltergroup.ch